



VACRI® 3300

Fondo Antióxido Alquídico al Fosfato de Zinc *Ecológico*

VACRI 3300 es elaborado con resinas alquídicas de gran adhesión y resistencia al óxido. Este producto contiene como inhibidor de corrosión al Fosfato de Zinc que es un pigmento estándar no tóxico. Posee propiedades anticorrosivas, es ideal para la protección duradera de superficies ferrosas, de uso interior y exterior. Cumple Norma 1182.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El substrato debe presentarse seco, limpio. En superficies de hierro sin pintar eliminar el óxido por cepillado o lijado, o con Desoxidante/Fosfatizante. Descontaminar de grasas, aceites y/o contaminantes, luego realizar la limpieza mecánica (lija, cepillo, eliminar polvo y piezas sueltas) y aplicar **VACRI 3300**.

Aplicar a pincel, rodillo o soplete convencional o equipo airless.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

DATOS FÍSICOS

Inhibidor de corrosión	Fosfato de Zinc
Peso por Litro	1,26 +- 0.05
Sólidos no volátiles en peso	58 % +- 1%
Sólidos no volátiles en volumen	45 % +- 1%
Rendimiento Teórico	9 m ² /L para 50 µ de E.P.S.
Tiempo de secado para una película de 50 µ a 20°C y 50% de HRA	
Seco al tacto	3 Hs
Para 2^{da} mano	8 Hs
Colores	Blanco, Gris, Negro y Rojo
Terminación	Mate
Disolvente y Limpieza	VACRI 1300
Presentación	20, 4 y 1 Lt
Vida en estiba	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega

ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.